



Pulverbeschichtung von Elektrowerkzeug-Bauteilen Power Tools

Robert Bosch GmbH
 Max-Lang-Strasse 40-46
 D-70771 Leinfelden-Echterdingen



Spezifikationen:

Baujahr: 2013
 Art der Bauteile: Gehäuse
 Bauteile-Werkstoff: Guss
 Durchfahrthöhe: 1.200 mm
 Durchfahrtsbreite: 600 mm

Durchsatz

Geschwindigkeit: ca. 2m/min
 Oberfläche: ca. 240 m²/h

Kabine: Kunststoff
 Zyklon: Ja
 Filter: 10.000 m³/h
 Schnellfarbwechsel: Ja
 Pulverzentrum: Spectrum HD
 Pumpe: HDLV
 Applikation: Encore HD
 Steuerung: iControl

Anzahl Sprühorgane:

Automatik: 6x EncoreHD
 Pistolenanordnung: horizontal
 Manuell: Nein

Anforderungen / Besonderheiten:

- 100% Automatik-Beschichtung
- Staubbelastung < 1,5mg/m³
- Reduzierter Pulververbrauch
- Verschleppungsfreie Farbwechsel
- Hohe Reproduzierbarkeit und Prozesskontrolle
- Einsatz von BIG-BAG u. 25kg-Kartongen



F: Was ist NEU an der Anlage?

A: Farbwechsel waren nur mit hohem Reinigungsaufwand möglich, hier ist die moderne HDLV-Technologie deutlich im Vorteil

F: Ist ein manueller Eingriff erforderlich?

A: Alle Standard-Bauteile werden heute mit einer hohen Reproduzierbarkeit zu 100% automatisch beschichtet.

F: Was war die größte Herausforderung?

A: Die anspruchsvolle Geometrien der Gußteile -Verstrebungen/Vertiefungen, Oberflächen mit sehr gutem Verlauf ohne Kantenaufbau