



## Pulverbeschichtung von Automotive-Teilen

Johnson Controls GmbH & Co. KG

Wilhelmshütter Str. 17  
35232 Dautphetal  
Deutschland



### Spezifikationen:

Baujahr: 2011  
Art der Bauteile: Fahrzeugsitze  
Bauteile-Werkstoff: Metall  
Durchfahrtshöhe: 1.650 mm  
Durchfahrtsbreite: 950 mm

### Durchsatz

Kettenförderer: kontinuierlich  
Fördergeschwindigkeit: 10,0 min

Kabine: Colormax<sup>E</sup>  
Zyklon: Nein  
Filter: 32.000 m<sup>3</sup>/h  
Schnellfarbwechsel: Nein  
Pulverzentrum: PowderPort  
Pumpe: HDLV  
Applikation: Prodigy

### Anzahl Sprühorgane:

Automatik: 58x Prodigy  
Pistolenanordnung: 24+24 vertikal  
Fixpistolen: 5+5 vertikal

### Anforderungen / Besonderheiten:

- 100% Automatik-Beschichtung
- Reduzierter Pulververbrauch um 15%
- Reduzierter Wartungsaufwand durch HDLV-Technologie
- Produktionssteigerung durch Erhöhung der Fördergeschwindigkeit von 8 m/min auf 10 m/min



F: Was ist NEU an der Anlage?

A: Wechsel von Tribo Applikation auf Korona Dichtstrom-Technologie

F: Ist ein manueller Eingriff erforderlich?

A: Dank der HDLV-Technologie läuft die Beschichtung zu 100% automatisch

F: Was war die größte Herausforderung?

A: Sehr hohe Fördergeschwindigkeit bei optimaler Schichtdickenverteilung auf dem gesamten Bauteil

Erstellung: 17/11/2014//La  
Nur interne Verwendung

Nordson Deutschland GmbH  
Heinrich-Hertz-Str. 42  
40699 Erkrath

+49.211.9205.141 Telefon  
+49.211.2546.58 Telefax  
info@nordson.com  
[www.nordson.de/beschichtung](http://www.nordson.de/beschichtung)